

MS

HORAIRES DE LA FORMATION

	Première année	Deuxième année
Culture générale et expression	3h00	3h00
Anglais	2h00	2h00
Mathématiques	4h00	4h00
Physique-chimie	5h00	5h00
Études pluritechnologiques des systèmes	10h00	10h00
Organisation de la maintenance	3h00	2h00
Technique de maintenance, conduite, prévention	5h00	6h00
Accompagnement personnalisé	1h00	1h00
Co-enseignement : anglais + spécialité	1h00	1h00
TOTAL	34H00	34H00

LYCÉE POLYVALENT STEPHANE HESSEL

Site rue Godart Roger - 8 rue Godart Roger 51200 Epernay - 03.26.55.26.94

Site avenue de Champagne - 29 avenue de Champagne - 51200 Epernay - 03.26.53.30.55

Pour tout renseignement sur les sections professionnelles au lycée

J-F HUMBERT, DDF secteur industriel
03.26.55.75.11 - Jean-francois.humbert@ac-reims.fr

Site web lycée Stéphane Hessel :
www.lycee-hessel.fr



BTS MAINTENANCE DES SYSTÈMES OPTION A : SYSTÈMES DE PRODUCTION

LYCÉE POLYVALENT
STEPHANE HESSEL

LE LYCÉE

STÉPHANE
H E S S E L

BTS

UNE FORMATION
DE QUALITÉ

MS

DÉTAILS DE LA
FORMATION

D'ACCÈS TRÈS FACILE :

- À 30 minutes de Reims,
- Proche de l'Avenue de Champagne et de la gare d'Épernay.

ACCUEIL ET HÉBERGEMENT :

- Les lycéens peuvent être logés à l'internat ou à proximité du lycée (Toit Champenois).

INSTALLATION PÉDAGOGIQUES PERFORMANTES DANS DES DOMAINES TRÈS DIVERS :

- Systèmes Techniques Industriels
- Laboratoire audiovisuel de langues
- Informatique
- Mur d'escalade à pilotage électronique
- Gymnases et salle de musculation

ACTIVITÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL

- L'apprenti doit réaliser deux mémoires :
- Rapport de stage de 1^{ère} année : présentation de l'entreprise + Présentation des activités de maintenance auxquelles il a participé.
 - Réalisation d'un projet technique en milieu professionnel.

La formation se déroule sur deux ans, en alternance entre l'entreprise et le lycée en partenariat avec le Gréta (680 heures / an au sein de l'établissement). Le reste de la formation se fait en entreprise. L'apprenti bénéficie de cinq semaines de congés payés par an. Un contrat de travail doit être établi entre l'apprenti et l'entreprise de l'accueil.

FORMATION EN APPRENTISSAGE

OBJECTIF DU DIPLÔME

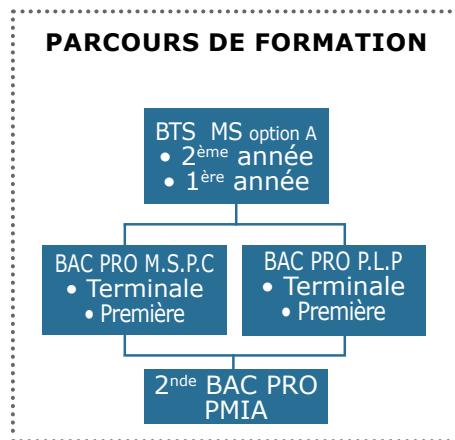
Le technicien supérieur en maintenance des systèmes est chargé de maintenir et d'optimiser la disponibilité permanente des équipements industriels de production et de service, ses activités intègrent des fonctions variées :

- maintenance corrective
- maintenance préventive
- amélioration des moyens de production et de leur environnement
- intégration de nouveaux équipements
- organisation de la maintenance
- amélioration et encadrement

DÉBOUCHÉS DU DIPLÔME

Les détenteurs du BTS MS exercent dans les grandes entreprises industrielles, des PME/PMI ou dans des entreprises spécialisées de maintenance et d'expertise. Toutes les industries sont susceptibles d'accueillir ces techniciens automobile, navale, agroalimentaire, BTP, aéronautique, chimie, pétrochimie, pharmaceutique, biens d'équipement, SNCF, EDF.

PARCOURS DE FORMATION



POURSUITES D'ÉTUDES :

L'objectif premier du BTS MS vise l'insertion professionnelle. Mais ceux qui souhaitent poursuivre une formation post-BTS peuvent se diriger vers une licence professionnelle (bac+3) du secteur de la maintenance, de la productive, des process, des sciences pour l'ingénieur, des énergies renouvelables.